

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ УЧИЛИЩЕ № 58 Р.П. ЮРТЫ»  
(ГБПОУ ПУ № 58 р.п. Юрты)



УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ ПУ № 58 р.п. Юрты

*Л. М. Бунис*  
Л. М. Бунис

21 июня 2019 года

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ  
И  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Профессия по ОК 016-94: 18545 «Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования»

р.п. Юрты,  
2019 г.

Рассмотрена и одобрена МС  
Протокол № 9  
от 21 июня 2019 г.  
Савч Н.А. Савченко

Согласовано:  
Заместитель директора по УПР  
Савч О.В. Савицкая

Автор: Глинская Н.А., старший мастер ГБПОУ ПУ № 58 р.п. Юрты;  
азанов В.П., преподаватель ГБПОУ ПУ № 58 р.п. Юрты.

Рабочая программа составлена на основании:

- «Требований к организации образовательной деятельности для лиц с ОВЗ в профессиональных образовательных организациях, в том числе требования к средствам обучения и воспитания», утвержденные приказом директора Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих Кадров и ДПО Минобрнауки России 26.12.2013 г. № 06-2412 вн;

- Федерального государственного образовательного стандарта образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями), утверждённый приказом Минобрнауки России от 19 декабря 2014 г. N 1599.

- Приказа Минтруда России от 08.09.2014 N 619н "Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования" (Зарегистрировано в Минюсте России 10.10.2014 N 34287).

Рецензенты:

- внутренние – Савицкая О.В., зам. директора по учебно-производственной работе ГБПОУ ПУ № 58 р.п. Юрты

- Внешние – ГОУ ДПО «Иркутский институт повышения квалификации работников образования»

## 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа предназначена для занятий по производственному обучению для подготовки рабочих из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, получающих профессиональную подготовку по профессии «Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования».

Практическое обучение проводится в мастерских училища и в условиях реального производства.

В мастерских училища проводится получение:

- практических навыков выполнения слесарных работ;
- практических навыков по ремонту деталей и узлов сельскохозяйственных машин и оборудования.

Во время учебной практики на производстве учащиеся осваивают операции по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования и техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин.

После прохождения учебной практики на производстве учащийся сдает комплексную проверку знаний и умений и получает допуск на производственную практику.

После изучения курса учащимися выполняется итоговая квалификационная слесарная работа, с применением знаний по пройденным темам и выработанных навыков выполнения слесарных операций.

Производственную практику на предприятиях проходят учащиеся, получающие профессиональную подготовку по профессии «Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования».

Предполагается усвоение учащимися технологических процессов при проведении различных видов и методов ремонта, способов восстановления деталей, сущности и способов организации системы планово - предупредительного технического обслуживания и ремонта на сельскохозяйственных предприятиях, а также знание возможных неисправностей узлов и механизмов сельхозмашин, способов их диагностики и устранения. Контроль прохождения практики осуществляется мастером производственного обучения.

После прохождения курса проводится пробная квалификационная работа. По результатам проведения пробных работ, экзаменов по предметам «Сельскохозяйственные машины», «Техническое обслуживание и ремонт машин» и сдачи квалификационного экзамена учащийся получает свидетельство по профессии «Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования» с присвоением квалификационного разряда. Установочный разряд - 2. При более успешном обучении и выполнении работ повышенной сложности возможно присвоение третьего квалификационного разряда.

## 2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ темы	Темы	Количество часов
	1 курс	
	<b>1. Обучение в учебных мастерских</b>	
	<b>РАЗДЕЛ 1.1. «ОБЩЕСЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ»</b>	
1.1.1	Вводное занятие	6
1.1.2	Плоскостная разметка	12
1.1.3	Рубка металла	18
1.1.4	Гибка. Правка	24
1.1.5	Резка металла	18
1.1.6	Опиливание металла	24
1.1.7	Сверление, развёртывание и зенкование	24
1.1.8	Нарезание резьбы	24
1.1.9	Клёпка	24
1.1.10	Шабрение	24
1.1.11	Пайка	24
1.1.12	Комплексные работы	18
1.1.13	Ремонтные работы	150
	<b>ИТОГО часов за 1 курс</b>	<b>390</b>
	II.курс	
	<b>2 .Обучение на производстве</b>	
	<b>РАЗДЕЛ 2.1 «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ МАШИН»</b>	
2.1.1	Введение. Техника безопасности и противопожарные мероприятия	10
2.1.2	Ремонт двигателей комбайнов	126
2.1.3	Ремонт силовой передачи и ходовой части	132
	Итого часов за 1 полугодие	<b>270</b>
2.1.4	Ремонт сельскохозяйственных машин	48
2.1.5	Ремонт зерновых комбайнов	48
2.1.6	Работа дублером слесаря 2 разряда	42
	Итого часов за 2 полугодие	<b>128</b>
	Всего часов за 2 курс	<b>408</b>
	<b>3. Производственная практика</b>	
3.1	Ознакомление с базовым предприятием, инструктаж по безопасности труда, противопожарной безопасности и охране	6

	окружающей среды	
3.2	Производственная работа на штатных рабочих местах	252
3.3	Обобщение материалов практики и оформление отчета	12
	<b>Итого</b>	<b>678</b>
	<b>ВСЕГО часов</b>	<b>1068</b>

### 3 СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО МАТЕРИАЛА

#### 1. Обучение в учебных мастерских

##### *РАЗДЕЛ 1.1. «ОБЩЕСЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ»*

##### Тема 1.1.1. Вводное занятие

Общие сведения об училище, традиции училища, профессии, подготавливаемые в училище. Квалификационная характеристика профессии. Режим работы и правила внутреннего распорядка в училище.

Роль производственного обучения в подготовке слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования. Продукция, выпускаемая училищем. Демонстрация лучших работ, выполненных учащимися.

Базовое предприятие.

Безопасность труда и пожарная безопасность в мастерских.

Учебная мастерская. Расстановка учащихся по рабочим местам. Организация рабочего места, порядок получения и сдачи инструмента, оборудования, приспособлений, материалов и т.д.

Безопасность труда и пожарная безопасность в мастерской. Вводный, текущий и заключительный инструктаж.

##### Тема 1.1.2. Плоскостная разметка

Подготовка деталей к разметке. Разметка замкнутых контуров, образованных отрезками прямых линий, окружностей и радиусных кривых с отсчетом размеров от кромки заготовки и от осевых линий. Разметка по шаблонам. Заточка и заправка разметочных инструментов.

##### Тема 1.1.3. Рубка металла

Рубка листовой стали по уровню губок тисков. Вырубание на плите заготовок различной конфигурации из листовой стали. Обрубание кромок под сварку, выступов и неровностей на поверхностях отлитых деталей или сварочных конструкций. Заточка инструмента.

##### Тема 1.1.4. Гибка. Правка

Гибка полосовой стали под заданный угол. Гибка стального сортового проката, кромок листовой стали в тисках, на плите и с применением приспособлений.

Правка полосовой стали и круглого стального прутка на плите. Правка листовой стали.

#### Тема 1.1.5.. Резка металла

Резка полосовой стали, квадратной, круглой и угловой стали слесарной ножовкой в тисках. Резка труб с креплением в трубозажиме и в тисках. Резка листового материала ручными ножницами. Резка листового металла рычажными ножницами.

#### Тема 1.1.6. Опиливание металла

Основные приемы опилования плоских поверхностей. Опиливание широких и узких поверхностей. Опиливание открытых и закрытых плоских поверхностей, сопряженных под углом 90 градусов. Опиливание параллельных плоских поверхностей. Опиливание цилиндрических поверхностей и фасок на них.

Измерение деталей.

#### Тема 1.1.7. Сверление, развертывание и зенкование

Сверление сквозных отверстий по разметке. Сверление глухих отверстий с применением упоров, мерных линейек, лимбов и т.д.

Сверление с применением механизированных ручных инструментов. Заправка режущих элементов сверл. Зенкование отверстий под головки винтов и заклепок. Ручная развертка цилиндрических отверстий.

#### Тема 1.1.8. Нарезание резьбы

Нарезание наружной резьбы на болтах и шпильках. Нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях. Контроль резьбовых соединений.

#### Тема 1.1.9. Клепка

Подготовка деталей заклепочных соединений. Сборка и клепка нахлесточного соединения вручную заклепками с полукруглыми и потайными головками. Контроль качества клепки.

#### Тема 1.1.10. Шабрение

Шабрение плоских поверхностей. Шабрение криволинейных поверхностей.

Затачивание и заправка шаберов для обработки плоских и криволинейных поверхностей.

#### Тема 1.1.11. Пайка

Подготовка деталей к пайке. Пайка мягкими припоями. Подготовка деталей и твердых припоев к пайке. Пайка твердыми припоями.

#### Тема 1.1.12. Комплексные работы

Выполнение операций, включающих все ранее изученные обработочные операции. Работы выполняются по рабочим чертежам и инструкционно-технологическим картам с

применением различных приспособлений. Точность выполнения размеров по II-му качеству.

## 2 .Обучение на производстве

### РАЗДЕЛ 2.1 «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ МАШИН»

#### Тема 2.1.1. Введение.

##### Техника безопасности и противопожарные мероприятия

Ознакомление с организацией планирования труда и контроля качества продукции на производственном участке, в бригаде, на рабочем месте.

Ознакомление с организацией рабочих мест передовиками и новаторами производства, с работой по рационализаторству и изобретательству.

Ознакомление с организацией на участке, в бригаде, на рабочем месте.

Инструктаж по технике безопасности и электробезопасности.

Изучить организацию противопожарной службы на предприятии.

#### Тема 2.1.2. Ремонт двигателей комбайнов

Разобрать двигатели на узлы, а узлы на детали. Провести дефектовку деталей механизмов и узлов.

Проверить техническое состояние шатунов, блока цилиндров, клапанного механизма, деталей топливной аппаратуры, радиатора, деталей и узлов системы смазки, притереть клапаны.

Собрать кривошипно-шатунный механизм согласно техническим условиям.

Провести сборку и испытание механизма распределения.

Провести ремонт и испытание масляного насоса и испытать масляные фильтры. Провести ремонт и испытание приборов системы электрооборудования.

Собрать и обкатать двигатели.

#### Тема 2.1.3. Ремонт силовой передачи и ходовой части

Разобрать силовую передачу и ходовую часть трактора на узлы и детали, провести дефектовку.

Переклепать или переклеить фрикционные накладки на дисках муфт сцепления, заменить изношенные детали, собрать муфты.

Заменить выбракованные детали и обкатать коробку передач.

Выполнить слесарные операции по ремонту задних мостов колесных и гусеничных тракторов. Отремонтировать тормозные колодки и ленты.

Перепрессовать гусеничное полотно, сменить звенья гусеничной цепи, провести ремонт колес и пневматических шин.

Собрать ходовую часть колесного и гусеничного трактора после ремонта и проверить ее техническое состояние.

#### Тема 2.1.4. Ремонт сельскохозяйственных машин

Установить изношенность деталей ремонтируемых сельскохозяйственных машин и пригодность к дальнейшей работе узлов и агрегатов.

Провести правку осей валов и погнутых спиц колес, заточить лемехи, диски сошников сеялок и лапы культиваторов; отремонтировать приводные цепи сельскохозяйственных машин; сшить и соединить транспортные ленты и ремни.

Заменить бракованные детали и узлы сельскохозяйственных машин.

Произвести контрольную проверку собранных машин.

#### Тема 2.1.5. Ремонт зерновых комбайнов

Произвести дефектовку деталей механизмов комбайна.

Произвести ремонт пальцевого бруса, ножа, кривошипно-шатунного механизма привода ножа, ремонт мотовила.

Произвести ремонт транспортеров элеваторов, исправление дефектов шнеков, битеров и вентиляторов.

Произвести проверку и балансировку молотильного барабана, правку чешуйчатых поверхностей соломотряса, правку ступенчатой доски грохота.

Произвести сборку и обкатку комбайна.

#### Тема 2.1.6. Работа дублером слесаря 1—2 разряда

Участие в проведении капитального и текущего ремонта тракторов и сельскохозяйственных машин с применением приспособлений и передовых методов работы. Выявление дефектов в работе машин.

Разборка, сборка и регулировка узлов и агрегатов тракторов и сельскохозяйственных машин самостоятельно в пределах квалификации 2-го разряда.

Выполнение операции по заточке и заправке рабочего инструмента.

Изготовление, смена и ремонт деталей в пределах квалификации слесаря 1—2-го разряда.

Выполнение работ на основе технической документации, применяемой на предприятии, по нормам квалифицированных рабочих соответствующего разряда.

Изучение и применение передовых высокопроизводительных приемов и способов труда, а также инструментов, приспособлений оснастки, применяемых новаторами производства.

Самостоятельная разработка и осуществление мероприятий по наиболее эффективному использованию рабочего времени, предупреждению брака, экономному расходованию материалов, инструмента, электроэнергии и т. п.

### 3. Производственная практика

3.1. Ознакомление с базовым предприятием, инструктаж по безопасности труда, противопожарной безопасности и охране окружающей среды.

3.2. Производственная работа на штатных рабочих местах.

Производственная практика проводится на сельскохозяйственных предприятиях под руководством преподавателей специальных дисциплин и квалифицированных специалистов предприятий.

Задачи практики:



- закрепление, расширение, углубление и систематизация знаний, полученных при изучении специальных дисциплин и опыта, полученного на первом этапе практики
- умение анализировать, обобщать, систематизировать факты, явления, процесс
- развитие личностных качеств учащихся;
- умение работать в команде, самоанализ (рефлексия).

Продолжительность рабочего дня при прохождении практики для учащихся в возрасте от 16 до 18 лет - не более 36 часов в неделю (статья 92 Трудового кодекса Российской Федерации); в возрасте от 18 лет и старше - не более 40 часов в неделю (статья 91 Трудового кодекса Российской Федерации).

### 3.3. Обобщение материалов практики и оформление отчета

Форма отчетной документации (дневник, отчет) выбирается учебным заведением.

## 4 МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

### 4.1. Литература

- 4.1.1 Мочалов И.И.: Ремонт с/х машин. – 1984 г.
- 4.1.2 Комаристов В.Е.: Сельхоз машины. – 1971 г.
- 4.1.3 Забрусов А.П.: Техника безопасности при обслуживании машин. – 1984 г.
- 4.1.4 Козлов Ю.С.: Основы ремонтного дела. – 1975 г.
- 4.1.5 Бельских В.И.: Диагностирование и обслуживание с/х машин. - 1980
- 4.1.6 Портнов М.Н.: Зерновые комбайны. – 1972 г.
- 4.1.7 Покровский Б.С., В.А. Скакун В.А. : Слесарное дело. – 2003 г.
- 4.1.8 Макиенко Н.И.: Общий курс слесарного дела. – 1984 г.

### 4.2. Комплекты инструкционно- технологических карт.